

制程中胶量校准专用微量秤

胶水流量校准

补偿制程中胶水流量之变化

。不同批次。冻柜取出后胶水之有效使用时间。点胶阀长期使用后的磨损造成之误差。

制程中胶量校准专用微量秤

制程中胶量校准专用微量秤(胶水流量校准)是用于确认点胶阀的流量。依据流量测试的结果,点胶机系统会自动调整点胶参数以达到所需的胶水流量。建议在点胶制程前或每天开工时进行流量校准,尤其是更换不同胶水后。

自动校准阀头的流量,使得阀头在画线,区域填充或画大胶点时可以保持一致出胶结果。

不管是画线,区域填充或者画大胶点的应用,都建议做胶量校准。为达到准确的校准,建议使用最小单位为0.010克的胶量。校准时,可设定异常范围以警示操作人员设备正在做大幅度的异常调整。

另外,也可设定自动校准次数的上限,避免持续校准已失效的胶水。

这项制程校准的装置可适用于MAX系列或DS系列设备上,并且适用于所有GPD Global的点胶阀头,如高精度螺杆阀,NCM5000喷射阀和PCD容积控制阀系列。

制程校准的数据可以储存及调出以进行离线分析。

观看我们的 [针头和流量校准](#) 视频。

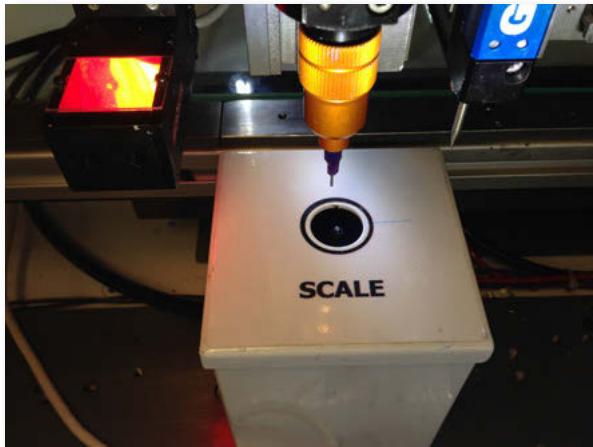
微量秤套件

已经过验证和调整/校准之四位数微量秤套件(PN 22213007)可让客户验证微量秤之精度,必要时也可以调整/校准微量秤。



触摸显示屏及其内置预编的应用程序可与微量秤直接连接。除了提供显示屏的电源外,所有显示屏的操作都是独立的,都与MAX系列/DS系列设备无关。

Rev Apr 2018



某些胶水的黏度会随着时间改变。因此,我们建议依照胶水特性及其黏度变化倾向决定出间隔时间来校准。

校准程序一开始是将阀头移到微量秤上的胶杯然后吐胶。系统读取微量秤的数据后调整点胶参数以使流量达到用户设定的范围内。

一般校准胶点的胶量时,系统是以增加阀头开启的时间来控制胶点的量,但是对于画线或区域填充,系统则只会调整阀头的出胶速度,阀头的移动速度则保持不变,如此,产能就不会受到影响。



www.gpd-global.com • request@gpd-global.com

Headquarters 611 Hollingsworth Street, Grand Junction, CO 81505 USA • T: +1.970.245.0408 • F: +1.970.245.9674

GPD Global (Asia Pacific) Bayan Lepas, Penang, 11900 Malaysia • T: +60.12.555.0909